LIPIŃSCY DOMY M&L LIPIŃSCY BIURO PROJEKTOWE, LIPIŃSCY DOMY

ul.Belgijska 69,54-404 Wrocław
tel +48 71 354 59 49, kom. +48 883 909 409
email: biuro@lipinscy.pl,
https://lipinscy.pl/projekt/vigo-ii/

PROJEKT DOMU

VIGO II

LMP229a

102,02m²

BLACK FRIDAY - BLACK WEEK 2026 - PROJEKT TWOJEGO DOMU O 600 ZŁ TANIEJ
- 600 zł





Autorzy projektu: dr inż. arch. Ludwika Juchniewicz-Lipińska, dr inż. arch. Miłosz Lipiński

cena projektu

3 890 zł z VAT ~~4490 zł~~

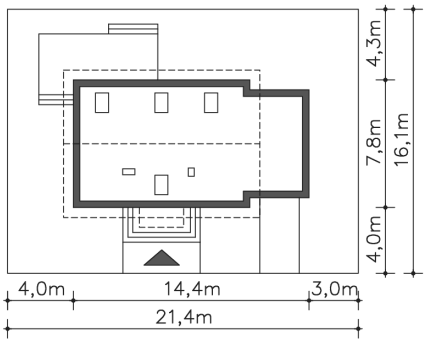
Powierzchnia użytkowa	102,02m²
Garaż	18,80m²
Kotłownia	6,42m²
Pow. zabudowy	107,02m²
Wys. kalenicy	7,80m
Kąt nachylenia dachu	40
Powierzchnia dachu	143,10m²
Wys. ścianki kolankowej	0,67m
Min. szerokość działki	21,40m

ZAPOTRZEBOWANIE ENERGETYCZNE

EUco = 34.69 kWh/(m²rok)

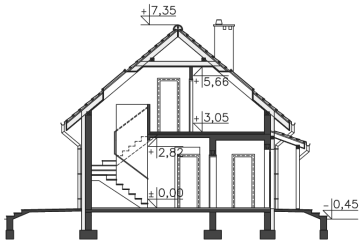
EP = 60.87 kWh/(m²rok)

Projekt zgodny z **WT2021**



OPIS PROJEKTU

Wygodny, prosty i tani w realizacji dom z użytkowym poddaszem. Funkcjonalność została zapewniona poprzez doskonałe rozplanowanie przestrzeni. Salon połączonym z kuchnią, z centralnie umieszczonym kominkiem pełni funkcję reprezentacyjną. Dodatkowy pokój z łazienką w odosobnionym miejscu za schodami zapewni trochę intymności, czy to rodzicom, czy też odwiedzającym gościom. Z kotłowni zaplanowano wygodne przejście do garażu. Poddasze to dwie duże sypialnie, z których każda ma własną garderobę, a jedna dodatkowo własny taras oraz ustawna łazienka. Takie rozplanowanie strefy prywatnej zapewnia mieszkańcom pełną wygodę.





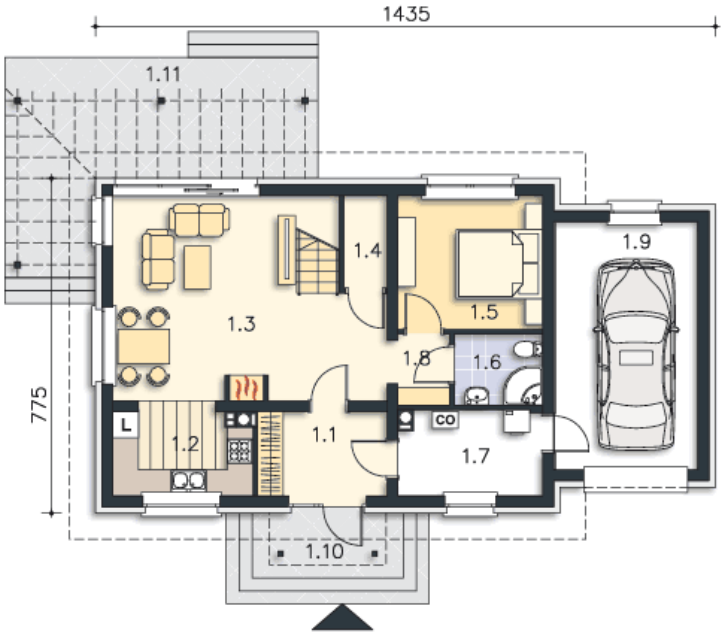






ul.Belgijska 69,54-404 Wrocław
tel +48 71 354 59 49, kom. +48 883 909 409
email: biuro@lipinscy.pl,
https://lipinscy.pl/projekt/vigo-ii/

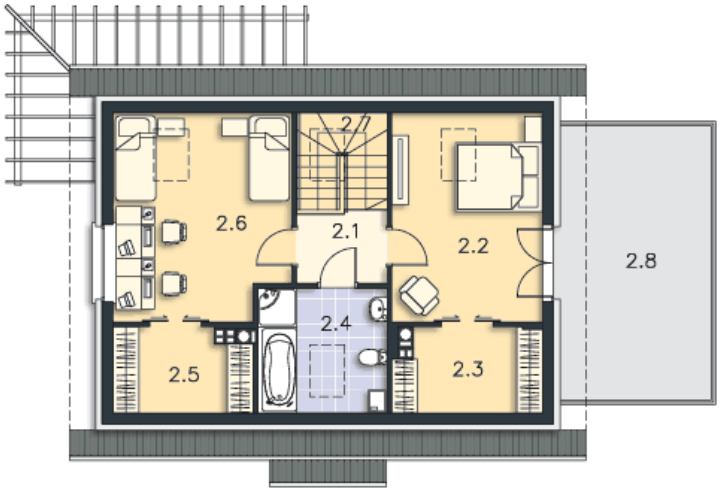
PARTER



80.73M²

1.1 Wiatrołap	5.77m²
1.2 Kuchnia	6.25m²
1.3 Salon	25.52m²
1.4 Schowek	2.11m²
1.5 Pokój	10.28m²
1.6 Łazienka	3.36m²
1.7 Kotłownia	6.42m²
1.8 Komunikacja	2.22m²
1.9 Garaż	18.8m²
1.10 Podest	5.25m²
1.11 Taras	25.13m²

PODDASZE



46.51M²

2.1 Komunikacja	3.46m²
2.2 Pokój	13.12m²
2.3 Garderoba	2.65m²
2.4 Łazienka	5.43m²
2.5 Garderoba	2.5m²
2.6 Pokój	14.75m²
2.7 Schody	4.6m²
2.8 Taras	22.2m²