LIPIŃSCY DOMY M&L LIPIŃSCY BIURO PROJEKTOWE, LIPIŃSCY DOMY

ul.Belgijska 69,54-404 Wrocław
tel +48 71 354 59 49, kom. +48 883 909 409
email: biuro@lipinscy.pl,
https://lipinscy.pl/projekt/tacoma-iii/

PROJEKT DOMU

TACOMA III

126,91m²

DCP240b





Autorzy projektu: dr inż. arch. Ludwika Juchniewicz-Lipińska, dr inż. arch. Miłosz Lipiński

cena projektu

4 770 zł z VAT

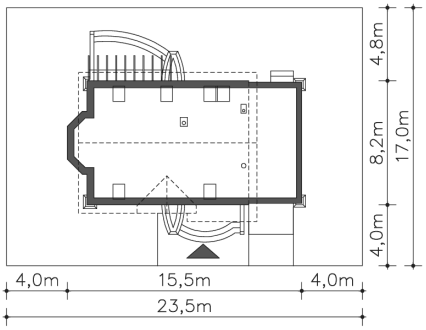
Powierzchnia użytkowa	126,91m²
Garaż	17,62m²
Kotłownia	5,47m²
Pow. zabudowy	119,27m²
Wys. kalenicy	8,95m
Kąt nachylenia dachu	45
Powierzchnia dachu	158,60m²
Wys. ścianki kolankowej	1,14m
Min. szerokość działki	23,50m

ZAPOTRZEBOWANIE ENERGETYCZNE

EUco = 24.04 kWh/(m²rok)

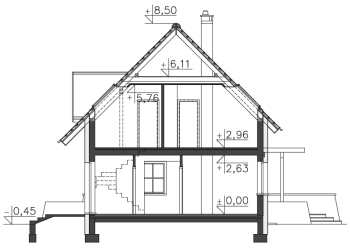
EP = 58.21 kWh/(m²rok)

Projekt zgodny z WT2021



OPIS PROJEKTU

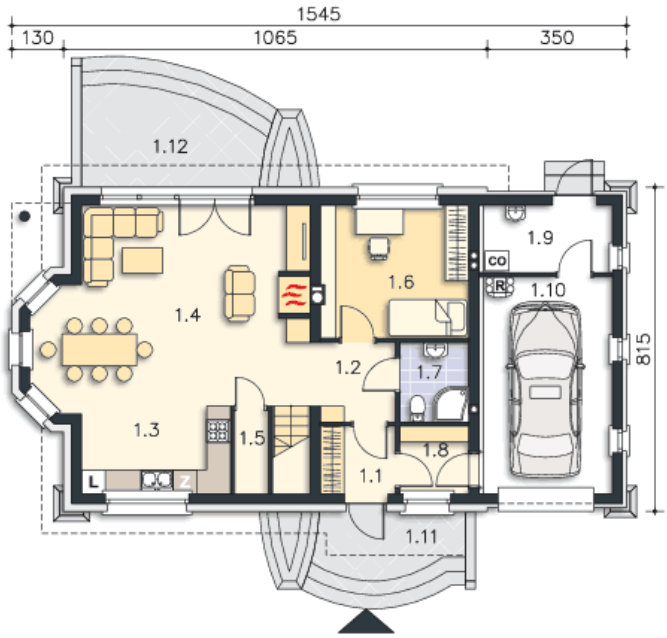
Energooszczędny dom z użytkowym poddaszem o tradycyjnej bryle, która będzie się dobrze komponować na działkach wiejskich i podmiejskich. Jest to nieco zmieniona wersja projektu DCP240a, w którym doprojektowano wykusz w salonie. Na parterze znajduje się duży pokój dzienny z kominkiem i miejscem na rodzinny stół, kuchnia, spiżarnia, dodatkowa sypialnia, łazienka oraz pomieszczenie gospodarcze z przejściem do garażu. Na poddaszu, w części nocnej przewidziano trzy sypialnię i wygodną łazienkę. Ozdobą domu są dwa tarasy, jeden zlokalizowany na dachu garażu, drugi, z pergolą – od strony ogrodowej.





ul.Belgijska 69,54-404 Wrocław
tel +48 71 354 59 49, kom. +48 883 909 409
email: biuro@lipinscy.pl,
https://lipinscy.pl/projekt/tacoma-iii/

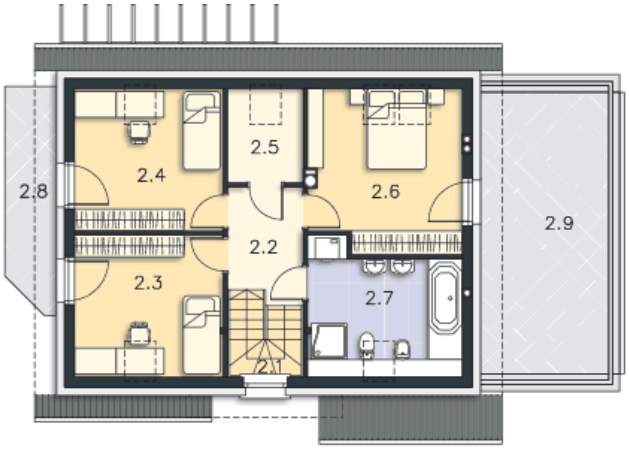
PARTER



91.1M²

1.1 Wiatrołap	3.19m²
1.2 Komunikacja	4.22m²
1.3 Kuchnia	8.19m²
1.4 Pokój dzienny	32.56m²
1.5 Spiżarnia	0.98m²
1.6 Pokój	12.4m²
1.7 Łazienka	3.5m²
1.8 Komunikacja	2.97m²
1.9 Kotłownia	5.47m²
1.10 Garaż	17.62m²
1.11 Podest	5.7m²
1.12 Taras	10.33m²

PODDASZE



58.9M²

2.1 Schody	3.78m²
2.2 Komunikacja	4.37m²
2.3 Pokój	11.6m²
2.4 Pokój	11.6m²
2.5 Schowek	3.61m²
2.6 Pokój	13.61m²
2.7 Łazienka	10.33m²
2.8 Balkon	5.86m²
2.9 Taras	23.86m²