LIPIŃSCY DOMY M&L LIPIŃSCY BIURO PROJEKTOWE, LIPIŃSCY DOMY

ul.Belgijska 69,54-404 Wrocław
tel +48 71 354 59 49, kom. +48 883 909 409
email: biuro@lipinscy.pl,
https://lipinscy.pl/projekt/sligo-pasywny-9/

PROJEKT DOMU

SLIGO PASYWNY 9

204,56m²

LDP09

PROMOCJA NA PROJEKTY DOMÓW PONAD 200 M²

- 400 zł





cena projektu

8 370 zł z VAT ~~8770 zł~~

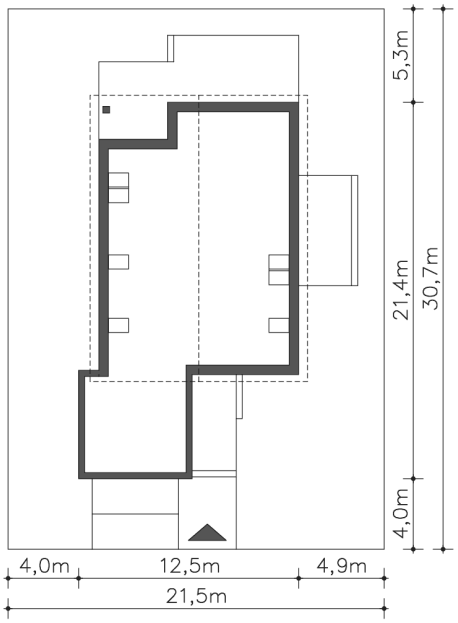
Powierzchnia użytkowa	204,56m²
Garaż	31,16m²
Pow. zabudowy	205,51m²
Wys. kalenicy	8,97m
Kąt nachylenia dachu	35
Min. szerokość działki	21,50m

ZAPOTRZEBOWANIE ENERGETYCZNE

EUco = 14.33 kWh/(m²rok)

EP = 60.96 kWh/(m²rok)

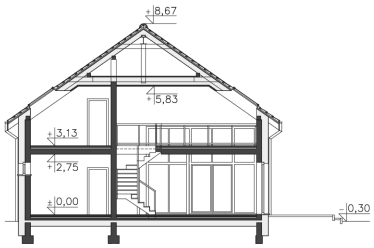
Projekt zgodny z WT2021



Autorzy projektu: dr inż. arch. Ludwika Juchniewicz-Lipińska, dr inż. arch. Miłosz Lipiński

OPIS PROJEKTU

Wygodny dom z użytkowym poddaszem, zaprojektowany w standardzie pasywnym. Projekt wyróżnia antresola nad salonem i jadalnią, która nie tylko nadaje wnętrzu przestronności, ale również wspaniale je doświetla. Wejście prowadzi do wygodnego wiatrołapu, z jednej jego strony znajduje się gabinet, z drugiej zaś, wygodna część gospodarcza i wc. Centralnym punktem domu jest salon i graniczącą z nim wygodna kuchnia. Dzięki zlokalizowaniu tej części od frontu, dom doskonale sprawdza się na działce z wjazdem od południa. Na parterze wydzielono także zaciszną sypialnię z łazienką i garderobą. Poddasze zajmują dwie wygodne sypialnie, łazienka oraz część wypoczynkowa. W bryłę budynku wkomponowano garaż na jedno stanowisko.





ul.Belgijska 69,54-404 Wrocław
tel +48 71 354 59 49, kom. +48 883 909 409
email: biuro@lipinscy.pl,
https://lipinscy.pl/projekt/sligo-pasywny-9/

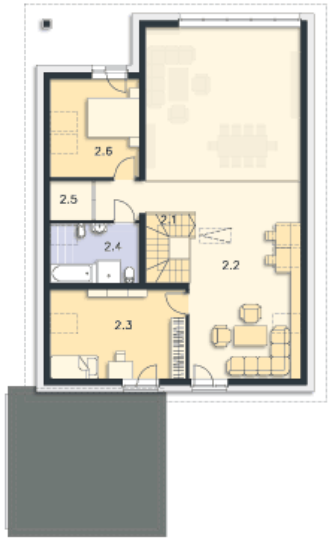
PARTER



159.61M²

1.1 Wiatrołap	4.84m²
1.2 Komunikacja	22.83m²
1.3 Wc	1.68m²
1.4 Pom.gosp.	1.68m²
1.5 Pralnia, c.o.	6.3m²
1.6 Pokój	11.06m²
1.7 Kuchnia	12.3m²
1.8 Salon, jadalnia	41.14m²
1.9 Pokój	15m²
1.10 Garderoba	4.78m²
1.11 Łazienka	6.84m²
1.12 Garaż	31.16m²
1.13 Podest	13.62m²
1.14 Taras	44.91m²
1.15 Taras	18.75m²

PODDASZE



76.11M²

2.1 Schody	4.66m²
2.2 Antresola	35.24m²
2.3 Pokój	16.98m²
2.4 Łazienka	6.72m²
2.5 Garderoba	1.36m²
2.6 Pokój	11.15m²