LIPIŃSCY DOMY M&L LIPIŃSCY BIURO PROJEKTOWE, LIPIŃSCY DOMY

ul.Belgijska 69,54-404 Wrocław
tel +48 71 354 59 49, kom. +48 883 909 409
email: biuro@lipinscy.pl,
https://lipinscy.pl/projekt/rockville/

PROJEKT DOMU

ROCKVILLE

DCB121

119,98m²

BLACK FRIDAY - BLACK WEEK 2026 - PROJEKT TWOJEGO DOMU O 600 ZŁ TANIEJ

- 600 zł





Autorzy projektu: dr inż. arch. Ludwika Juchniewicz-Lipińska, dr inż. arch. Miłosz Lipiński

cena projektu

4 570 zł z VAT ~~5170 zł~~

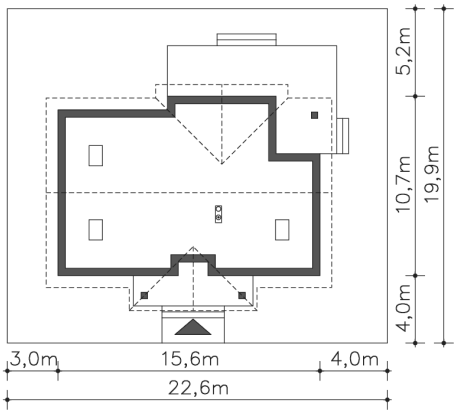
Powierzchnia użytkowa	119,98m²
Pow. zabudowy	150,17m²
Wys. kalenicy	6,64m
Kąt nachylenia dachu	30
Powierzchnia dachu	238,00m²
Min. szerokość działki	22,60m

ZAPOTRZEBOWANIE ENERGETYCZNE

EUco = 25.4 kWh/(m²rok)

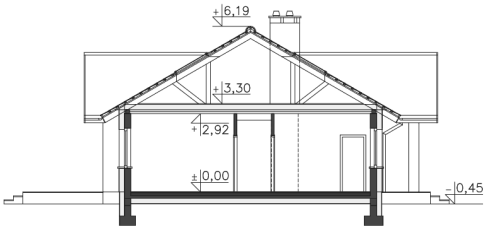
EP = 66.04 kWh/(m²rok)

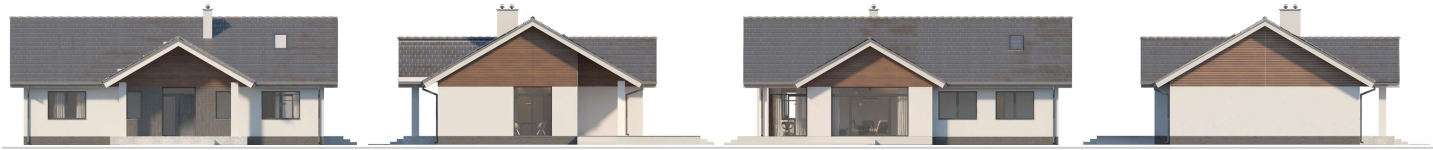
Projekt zgodny z **WT2021**



OPIS PROJEKTU

Wygodny dom energooszczędny, parterowy, o bardzo dobrze rozplanowanej funkcji, z wyraźnym podziałem na strefę wspólną oraz część prywatną. W części wspólnej znajduje się duży, jasny salon, kącik jadalny, zlokalizowany przy dużych przeszkleniach i ustawna kuchnia z sąsiadującą pralnią z kotłownią. Atutem domu są trzy sypialnie, w tym jedna z własną łazienką i garderobą. Jest także dodatkowa, wspólna łazienka. Dom jest niedrogi w realizacji, a przy tym w kosztach ogrzewania. W projekcie przewidziano ogrzewanie kotłem na gaz. Możliwa jest zmiana ogrzewania na pompę ciepła.





LIPIŃSCY DOMY M&L LIPIŃSCY BIURO PROJEKTOWE, LIPIŃSCY DOMY

ul.Belgijska 69,54-404 Wrocław
tel +48 71 354 59 49, kom. +48 883 909 409
email: biuro@lipinscy.pl,
https://lipinscy.pl/projekt/rockville/

PARTER



119.98M²

1.1 Wiatrołap	6.34m²
1.2 Salon, jadalnia	43.55m²
1.3 Kuchnia	11.28m²
1.4 Pralnia, c.o.	5.79m²
1.5 Komunikacja	5.22m²
1.6 Pokój	10.67m²
1.7 Pokój	11.44m²
1.8 Pokój	16.77m²
1.9 Łazienka	5.62m²
1.10 Łazienka	3.3m²
1.11 Podest	14.19m²
1.12 Taras	42.36m²