LIPIŃSCY DOMY M&L LIPIŃSCY BIURO PROJEKTOWE, LIPIŃSCY DOMY

ul.Belgijska 69,54-404 Wrocław
tel +48 71 354 59 49, kom. +48 883 909 409
email: biuro@lipinscy.pl,
https://lipinscy.pl/projekt/portimao-ii/

PROJEKT DOMU

PORTIMAO II

156,59m²

DCB145a





Autorzy projektu: dr inż. arch. Ludwika Juchniewicz-Lipińska

BLACK FRIDAY - BLACK WEEK 2026 - PROJEKT TWOJEGO DOMU O 600 ZŁ TANIEJ
- 600 zł

cena projektu

5 570 zł z VAT ~~6170 zł~~

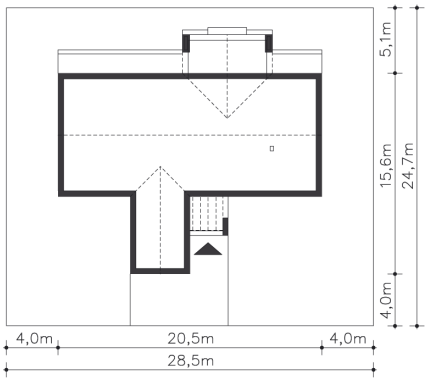
Powierzchnia użytkowa	156,59m²
Garaż	21,47m²
Pow. zabudowy	223,20m²
Wys. kalenicy	6,10m
Kąt nachylenia dachu	30
Powierzchnia dachu	281,40m²
Min. szerokość działki	26,50m

ZAPOTRZEBOWANIE ENERGETYCZNE

EUco = 26.65 kWh/(m²rok)

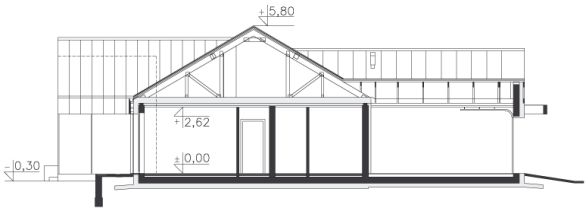
EP = 65.91 kWh/(m²rok)

Projekt zgodny z **WT2021**



OPIS PROJEKTU

Nowoczesny i efektowny dom parterowy o eleganckiej bryle dla większej rodziny. Czas we wspólnym gronie pozwala spędzać obszerna część dzienna z salonem i wyodrębnionym miejscem na jadalnię, których dopełnieniem jest kuchnia z pojemną spiżarnią. Część nocna to cztery wygodne sypialnie i dwie łazienki. Dodatkowym atutem domu jest oddzielna duża sypialnia z własną łazienką, zlokalizowana obok pokoju dziennego. Przeznaczona na sypialnię rodziców, może również służyć jako bardzo wygodny i niekrępujący pokój gościnny. Do domu przynależy - dostępne z przestronnego wiatrołapu -pomieszczenie gospodarcze, które prowadzi do jednostanowiskowego garażu. W projekcie przewidziano ogrzewanie kotłem na gaz. Możliwa jest zmiana ogrzewania na pompę ciepła.





LIPIŃSCY DOMY M&L LIPIŃSCY BIURO PROJEKTOWE, LIPIŃSCY DOMY

ul.Belgijska 69,54-404 Wrocław
tel +48 71 354 59 49, kom. +48 883 909 409
email: biuro@lipinscy.pl,
https://lipinscy.pl/projekt/portimao-ii/

PARTER

178.06M²



1.1 Wiatrołap	8.15m²
1.2 Garderoba	5.23m²
1.3 Łazienka	3.04m²
1.4 Łazienka	9.39m²
1.5 Pokój	13.35m²
1.6 Pokój	13.48m²
1.7 Pokój	11.6m²
1.8 Pokój	11.6m²
1.9 Salon	30.33m²
1.10 Pokój	17.48m²
1.11 Pokój	6.47m²
1.12 Pom.gosp., c.o.	5.21m²
1.13 Kuchnia	13.35m²
1.14 Komunikacja	7.91m²
1.15 Garaż	21.47m²
1.16 Podest	7.39m²
1.17 Taras	39.61m²