LIPIŃSCY DOMY M&L LIPIŃSCY BIURO PROJEKTOWE, LIPIŃSCY DOMY

ul.Belgijska 69,54-404 Wrocław
tel +48 71 354 59 49, kom. +48 883 909 409
email: biuro@lipinscy.pl,
https://lipinscy.pl/projekt/houston-ii/

PROJEKT DOMU

HOUSTON II

101,67m²

DCB107a

Autorzy projektu: dr inż. arch. Ludwika Juchniewicz-Lipińska, dr inż. arch. Miłosz Lipiński

OPIS PROJEKTU

Wygodny dom parterowy dla tych, którzy pomimo małej rodziny nie chcą rezygnować z przestronnych pomieszczeń i nowoczesnych aranżacji. Świadczy o tym m.in. bardzo duża sypialnia z wyjściem na taras i własną garderobą o dużej pojemności. Przy dwóch sypialniach nie ma potrzeby robić dodatkowej łazienki i jedna, ale za to spora, w zupełności wystarczy. Drugi pokój może być zarówno sypialnią, lub też pokojem do pracy, w razie potrzeby pełniący rolę pokoju gościnnego. Salon z jadalnią tworzą otwartą przestrzeń, do której ogród przenika przez ogromne przeszklenia. Usytuowany centralnie kominek oddziela salon od kuchni, która może być wyposażona w nowoczesne stylistycznie meble i sprzęty, stając się tym samym ozdobą domu i centrum przyjęć.

PROMOCJA NA PROJEKTY DOMÓW ŚREDNIEJ WIELKOŚCI OD 100M² DO 150M²

- 400 zł

cena projektu

4 070 zł z VAT ~~4470 zł~~

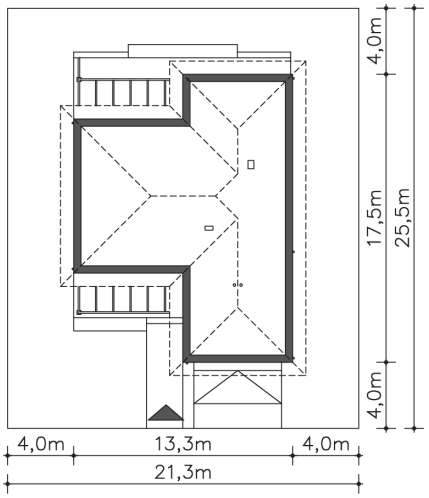
Powierzchnia użytkowa	101,67m²
Garaż	31,17m²
Kotłownia	5,38m²
Pow. zabudowy	180,83m²
Wys. kalenicy	6,62m
Kąt nachylenia dachu	30
Min. szerokość działki	21,30m

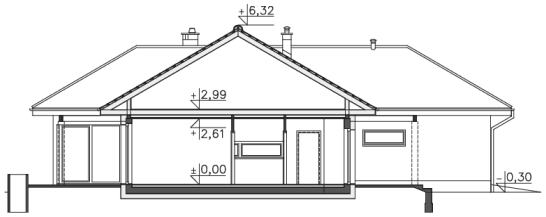
ZAPOTRZEBOWANIE ENERGETYCZNE

EUco = 19.88 kWh/(m²rok)

EP = 64.47 kWh/(m²rok)

Projekt zgodny z **WT2021**





ul.Belgijska 69,54-404 Wrocław
tel +48 71 354 59 49, kom. +48 883 909 409
email: biuro@lipinscy.pl,
https://lipinscy.pl/projekt/houston-ii/

PARTER

143.44M²

1.1 Wiatrołap	5.47m²
1.2 Przedpokój	7.46m²
1.3 Gabinet	10.52m²
1.4 Łazienka	8.57m²
1.5 Garderoba	6.01m²
1.6 Pokój	13.9m²
1.7 Pokój dzienny	30.34m²
1.8 Kuchnia	19.4m²
1.9 Kotłownia	5.38m²
1.10 Pom.pomocnicze	5.22m²
1.11 Garaż	31.17m²
1.12 Podest	17.82m²
1.13 Taras	30.94m²